

DER KLASSIKER. ZUR PERFEKTION GEBRACHT.

Die M-Serie.



WERKSTATTS LIEBLING SEIT ÜBER 30 JAHREN.

Sie haben Ihr Handwerk in einer Schlosserei, Metallbau- oder Kfz-Werkstatt gelernt? Dann haben Sie wahrscheinlich schon damals mit einer M-Anlage von Lorch Ihre ersten Nähte geschweißt. Denn unsere M-Serie ist der absolute Klassiker und perfekte Allrounder fürs Handwerk – und das schon seit über 30 Jahren. Na klar hat sich technisch einiges verändert seitdem. Und all das ist in unsere M-Serie eingeflossen: Mikroprozessorsteuerung, modernste Vorschubmotortechnik, Einstellautomatik ... Wer heute mit der M schweißt, muss selbst nicht mehr viel machen – maximal 3 Einstellungen und Sie bekommen perfekte Wertarbeit. Nur den Schnickschnack, den haben wir draußen gelassen.

Was sich allerdings niemals geändert hat, ist die Robustheit und Qualität unserer MIG-MAG-Schweißgeräte. Sie wollen Beweise? Dann schauen Sie sich mal in den alten Meisterbetrieben um. Da werden Sie sogar noch M-Anlagen aus der ersten Generation – Anno 1989(!) – finden. Denn eine Lorch M ist nahezu unverwundlich. Und darüber hinaus noch günstig. Wenn Sie das auf die Betriebsjahre umrechnen, kostet sie eigentlich fast gar nichts.



M 222

- ⊆ Schweißbereich 25 – 210 A
- ⊆ Stahl/Edelstahl: bis 8 mm / Draht-Ø 0,6 – 1,0 mm
- ⊆ Aluminium: bis 8 mm / Draht-Ø 1,0 – 1,2 mm
- ⊆ 6 Spannungsstufen
- ⊆ Umschaltbar 230 V – 400 V



M 242

- ⊆ Schweißbereich 30 – 230 A
- ⊆ Stahl/Edelstahl: bis 10 mm / Draht-Ø 0,6 – 1,0 mm
- ⊆ Aluminium: bis 10 mm / Draht-Ø 1,0 – 1,2 mm
- ⊆ 400 V
- + 7 Spannungsstufen



M 304

- ⊆ Schweißbereich 30 – 290 A
- ⊆ Stahl/Edelstahl: bis 15 mm / Draht-Ø 0,6 – 1,2 mm
- ⊆ Aluminium: bis 18 mm / Draht-Ø 1,0 – 1,2 mm
- ⊆ 400 V
- + 12 Spannungsstufen

BESTÄNDIG, ROBUST, EINFACH GUT.

Die M-Serie ist Ihr Einstieg in das Profi-MIG-MAG-Schweißen. Allerdings steigen Sie so weit oben ein, dass Sie eigentlich eine Leiter bräuchten. Denn die Lorch M steckt voller Hightech und durchdachter Detaillösungen. Das macht das Preis-Leistungsverhältnis unschlagbar.

Die Fakten: Qualitäts-Drahtvorschub. Spannungsfreie Drahtinfädelung per Knopfdruck im ergonomischen Drahtvorschubraum. Prozessorgesteuerte MIG-MAG-Logik. Große stabile Räder. Doppelte Gasflaschensicherung. Überlastsicher dimensionierter Gleichrichter. Leistungsfähiges Kühlsystem. Und im Herzen einer der besten 50-Hz-Haupttrafos mit ideal abgestimmter Schweißdrossel. Alles made in Germany.



Perfekte Schweißigenschaften für optimale Ergebnisse

- ☞ Prozessorgesteuerte MIG-MAG-Logik steuert elektronisch
- ☞ Schweißstrom
- ☞ Drahtvorschub
- ☞ Drahrückbrand
- ☞ Punktzeit
- ☞ Gasnachströmung
- ☞ Fein abgestimmte Schaltstufen für optimale Arbeitspunkte von dick bis dünn.
- ☞ Auswählbar 2-Takt-Heftschweißen, 4-Takt-Dauerschweißen oder Punkten für Punktschweißen mit frei einstellbarer Punktzeit
- ☞ **Einstellautomatik:** Mit Hilfe der automatischen Anpassung der Drahtvorschubgeschwindigkeit an die gewählte Spannungsstufe finden Sie immer den perfekten Arbeitspunkt.



Nutzerfreundlich und sicher

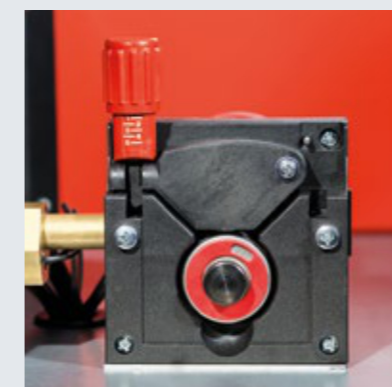
- ☞ Umschaltbare Geräte können auch bei eingestecktem Starkstromstecker auf 230V umgeschaltet werden.
- ☞ **Doppelte Gasflaschensicherung:** So können Sie Ihre Stromquelle samt Gasflasche (bis maximal 20 Liter) sicher bewegen.
- ☞ Optimal abgestimmte Trafo-Drosselkombination mit leistungsfähigem Kühlsystem und Überlastschutz.
- ☞ **Totalstoprolle** verhindert Wegrollen der Anlage.



- ☞ **Energieeffizient** durch Thermocontrol und Lüfter-Standby. Das Standby-System reduziert Lüftergeräusch, Verschmutzung und Energieverbrauch.

Gut gebaut: robust und einfach gut

- ☞ Kompaktes, robustes Gehäuse mit stabilen Rädern und liegender Drahtrollenaufnahme
- ☞ Qualitäts-Drahtvorschub mit spannungsfreier Drahtinfädelung per Knopfdruck im ergonomischen Drahtvorschubraum.
- ☞ Aufgrund ihres kompakten Gehäuses können Sie Ihre Lorch M problemlos unter der Werkbank verstauen.
- ☞ Serienmäßige Gummiriefenmatte auf der Anlage als Ablagefläche.



M 222 und M 242: 2 Rollen-Drahtvorschub



M 304: 4 Rollen-Drahtvorschub